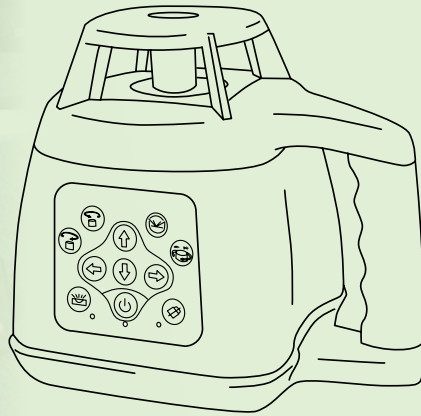


**GREEN**

FOUR DIMENSIONS

**LINER**

## **GREEN LINER ROTÁCIÓSLÉZER 360D**



**GLRL-R (VÖRÖS LÉZER)  
GLRL-G (ZÖLD LÉZER )**

Kizárólagos magyarországi forgalmazó:  
Diatech Kft.

1037 Budapest, Zay u. 1-3.

Telefon: +36 (1) 240-4657, +36 (20) 333-3284

Fax: +36 (1) 430-0127

rendeles@diatech.eu • www.diatech.eu

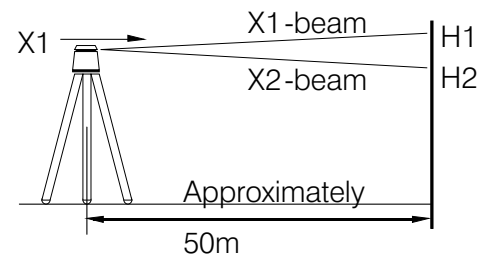
**GREEN**  
FOUR DIMENSIONS  
**LINER**

**GREEN LINER ROTÁCIÓSLÉZER 360D**



**FUNKCIÓK**

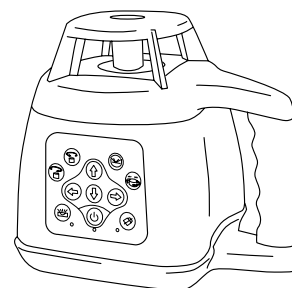
A Green liner rotációslézer 635 nm hullámhosszú félvezető diódával van felszerelve (zöld lézer esetében 532 nm), amely a legjobb láthatóságot biztosítja a lézervonalnak. A lenti ábra illusztrálja, hogy a szabadon forgó dióda milyen irányban bocsátja kis lézer sugarat.



A készülék felállítva egy vízszintes vonalat rajzol körbe és egy függőleges pontot vetít fent és lent.

Vízszintesen eldöntve a készülék oldalán álló tuskére, a készülék egy függőleges kört rajzol és 2 vízszintes pontot vetít vízszintesen.

A készülék elején található a vezérlőpanel, tőle jobbra a markolat. A készülék tetején a lézer diódát 4 ablak védi 4 irányból. Az ablakok felett pedig a készülék burkolata ad védelmet az ablakoknak.



A burkolaton alul és felül kör alakú ablak van a lézerpontok kivetítéséhez.

**A CSOMAG TARTALMA**



Green Liner 360D

Távírányító

Érzékelő és bilincs

Fali tartó

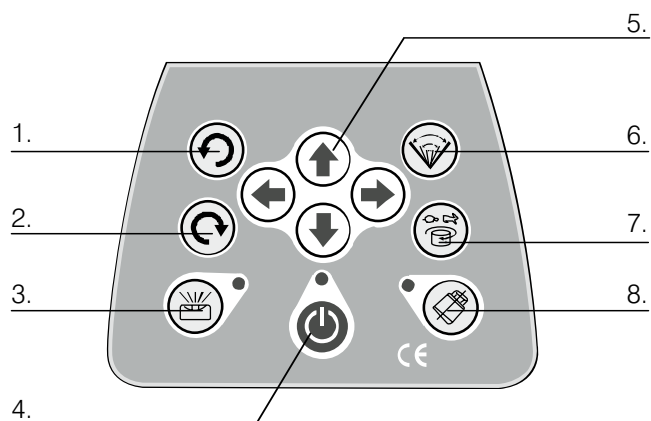
Lézer célpont

Lézer védő szemüveg

Szállító táska

Töltő

Újratölthető akkumulátor

**A VEZÉRLŐ PANEEL**


1. Balra forgásirány kiválasztó gomb
2. Jobbra forgásirány kiválasztó gomb
3. Önbeálló funkció kikapcsolására szolgáló gomb, ha zölden világít, a távirányítóval dönthető a lézervonal. A készülék automatikusan automatikus önszintező üzemmódban dolgozik.
4. ki/be kapcsoló gomb
5. X–Y tengely döntésére szolgáló gomb
6. Szkenelés funkció, csak két pont között jár a dióda és a lézervonal
7. A Gyorsító gomb: lézer vonal sebességének kiválasztó gombja
8. TILT funkció, a készülék elmozdulása esetén nem engedi újraindulni a készüléket, jelezve, hogy elmozdult ez eredeti vízszinttől.

A vezérlő panel funkciói:

- Az On/Off világítása esetén a készülék be van kapcsolva
- A dióda által vetített lézer vonal automatikus önszintező és elindul, amennyiben villog a készülék problémát észlelt, és próbálja magát szintezni a tűrőhatáron belül (+-5°). Amennyiben a villogás nem szűnik meg, a készülék nem tudta szintezni önmagát, a dőlés a határértéknél nagyobb.
- TILT funkció, a készülék elmozdulása esetén nem engedi újraindulni a készüléket, jelezve, hogy elmozdult ez eredeti vízszinttől. A TILT funkció visszajelző lassan villog, amikor be van kapcsolva. Amennyiben a gép megmozdul, gyorsan kezd villogni, ami azt jelenti már nem fog tudni visszaállni az eredeti vízszintbe.
- Forgási sebesség választás, 5 fokozat választható 0-60-120-300-600- fordulát per perc.
- Szkenelés funkció esetén választható 5 szög 0-10-45-90-180° amit befog a készülék
- Kézi / automata funkció, itt kapcsolható ki az automata szintező funkció
- Forgás irány bal –Az óra mutató járásával ellentétes forgásirány kiválasztása. Forgás irányt lehet választani, amikor a készülék diódája ki van kapcsolva, vagy szkennelés üzemmódban van
- Forgás irány jobb, az óra mutató járásával megegyező forgásirány kiválasztása. Forgás irányt lehet választani, amikor a készülék diódája ki van kapcsolva, vagy szkennelés üzemmódban van.

**A VEZÉRLŐ PANEEL**

- X-tengely, az X-tengely meredekségének beállítása lehetséges, amikor a műszer kézi üzemmódban van kapcsolva,
- Y-tengely, az Y-tengely meredekségének beállítása lehetséges, amikor a műszer kézi üzemmódban van kapcsolva,
- A készülék Nickel–metal hydride röviden, Ni-MH tölthető akkumulátorral van felszerelve.
- Az akkumulátorok a készülék alján helyezkednek el. ezeket a gyártás során helyezik be a készülékbe.

**HASZNÁLAT ELŐTTI JÓ TANÁCSOK**

1. Óvjuk a készüléket portól és nedvességtől
2. Óvjuk a készüléket a túl magas hőmérséklettől, és hőmérsékletváltozástól
3. Óvjuk a készüléket a leeséstől és mechanikus ütésekől
4. Szállítás előtt kapcsolja ki a készüléket

**A KÉSZÜLÉK MŰKÖDÉSE ÉS FUNKCIÓK**
**Vízszintes működés**

Helyezzük a készüléket az állványra vagy egy síkfelületre, vagy konzolra rögzítve. Állítsa függőlegesen a műszert, és tartsa a műszer lejtését a tartományon belül- 5/+5°

**Függőleges működés**

Helyezzük a készüléket egy vízszintes felületre, és tartsa a műszer lejtését a tartományon belül- 5/+5°

**A készülék bekapcsolása**

Nyomja meg a bekapcsolás gombot. A készülék automatikusan vízszintbe áll, a visszajelző gomb világítása visszajelez a működésről, a lézer dióda forogni kezd, az óra mutató járásával megegyezően 600 fordulat per perc fordulattal.

Ha a gép nem tudja automatikusan szintezni magát, mert a felület dőlése meghaladja - 5/+5° -t a lézerfény és a bekapcsoló gomb villog. Ebben az esetben a készüléket a vízszintes felé kell közelíteni az elhelyezéskor.

**Sebességválasztás**

A gyorsító gomb folyamatos nyomásával lehet ugrálni a 5 sebességfokozat között 0-60-120-300-600 fordulat per perc.

**Forgásirány választás**

A sebességet állítsa 0-ra, majd a forgásirány választó gomb megnyomásával megfordítható órajárással ellentétes irányúvá a tengely forgása, illetve vissza.

## A KÉSZÜLÉK MŰKÖDÉSE ÉS FUNKCIÓK

### Szkennelés

A szkennelés gomb megnyomásával megállítja a lézer dióda forgását és bekapcsolja a szkennelést ami két pont között mozgatja a lézert. A gomb lenyomásával lehet nyitni a szkennelés szögét 0° -10° -45° -90° -180° -0° amit befog a két pont között a funkció. A jobb-vagy bal forgásirány gombbal lehet váltani a forgásirányt. A szkennelés gomb ismételt megnyomásával lehet nyitni a szkennelés szögét, a jobbra –balra nyíllal pedig mozgatni a szkennelés tartományt a kívánt irányba.

### Lejtés beállítás

A készülék talpa állításakor a vízszintes (horizontális), szkennelés lehetséges és X és Y tengely dönthető. A automatikus szintező funkció kikapcsolásával, lehetőség nyílik kézi szintezésre.

X tengely döntése az X1 irányba dönthető, amelyet az alábbiak szerint kell beállítani, a jobbra, balra nyíl nyomásával

Az Y tengely döntése a fel –le nyíl nyomásával végezhető.

Az automata szintező gomb megnyomásával a készülék visszaáll az automatikus vízszintbe.

### Töltés

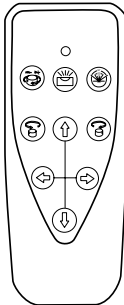
A készülék töltése a készletbe adott AC töltővel végezhető. Amikor az akkumulátor visszajelző világítani kezd a készülék töltését mielőbb meg kell kezdeni. Amennyibe a töltő világít a készülék töltése megkezdődött. Amint villogni kezd a töltő a töltés befejeződött.

- A teljes feltöltés időtartama 7 óra
- A készülék tölthető és használható párhuzamosan
- A töltéshez 85-265 V és 5-60HZ szükséges, hálózatról.
- Hosszú tárolás, használaton kívül , kívánatos teszi az akkumulátor kivételét
- Az új akkumulátor első használat előtt vagy hosszú állás után 3-szori feltöltést és lemerítést igényel

### Távírányító

A távírányító zárt térben 30 m nyílt térben 20 m hatótávolsággal bír.

A távírányítón lévő 9 gombbal minden művelet irányítható a készülék ki-be kapcsolásának kivételével.



### A készülék pontosságának ellenőrzése „házilag”

Állítsa fel a készüléket 50m a faltól, és kapcsolja önszintező üzemmódba, jelölje a falon X1 vízszint szintjét. Ezután a készüléket lassan anélkül, hogy megbillenne, forgassuk meg 180° -kal az állványon. Az X2 szint így rávetül az X1 vízszint alá vagy fölé. Ha a két vízszint között 10 mm van 50m-en a készülék pontossága az elfogadható tűréshatáron belül van.

## MŰSZAKI ADATOK

Green Liner Rotációslézer 360D	
Készülék elfogadható szintezési pontossága	Horizontális pontosság +/- 20"
	Vertikális pontosság +/- 20"
Szintezési pontosság	+/- 5 fok
Hatótávolság	500 m (átmérő) vevőegységgel
Forgási sebesség	0, 60, 120, 300, 600 fordulat per perc
Szkennelési tartomány	0°, 10°, 45°, 90°, 180°
Dióda paraméterei	piros hullámhossza 635 nm zöld hullámhossza 532 nm
Pont lézer pontossága	+/- 1 mm/1,5m
Távírányító hatótávja	20 m
Üzemi hőmérséklet tartomány	-10°C–45°C
Készülék súlya	2 kg
Vízállóság	IP54

**KARBANTARTÁS ÉS SZERVIZ**

- A mérőeszközt csak a mellékelt védőtáskába tárolja és szállítsa.
- A mérőeszközt mindig tartsa tisztán.
- Ne mérítse a mérőszerszámot vízbe vagy más folyadékba.
- Törölje le a törmeléklet nedves és puha ruhával. Ne használjon tisztítószeret vagy oldószert.
- Rendszeresen tisztítsa meg különösen a lézer kimeneténél lévő felületeket, és ügyeljen a szőszökre vagy száalakra.
- Ha a mérőeszköz a gyártási és vizsgálati eljárások körütekintése ellenére meghibásodik, a javítást egy hivatalos vevőszolgálatnak kell elvégeznie. Ne nyissa ki maga a mérőeszközt.
- Javítás esetén küldje be a mérőeszközt a védőtáskába csomagolva.

Jótállási szelvények	Levágandó jótállási szelvények
Igény bejelentés időpontja: ..... Javításra átvétel időpontja: ..... Hiba oka: ..... Javítási mód/dátum: ..... Visszaadás időpontja: ..... A jótállás új határideje: ..... Szerviz neve: .....Munkalapszám: ..... 202.....hó.....nap ...../PH/ aláírás	Jótállási szelvény Típus: ..... Gyártási szám: ..... Eladás kelte: 202.....hó.....nap Eladó szerv: ..... ...../PH/ aláírás
Igény bejelentés időpontja: ..... Javításra átvétel időpontja: ..... Hiba oka: ..... Javítási mód/dátum: ..... Visszaadás időpontja: ..... A jótállás új határideje: ..... Szerviz neve: .....Munkalapszám: ..... 202.....hó.....nap ...../PH/ aláírás	Jótállási szelvény Típus: ..... Gyártási szám: ..... Eladás kelte: 202.....hó.....nap Eladó szerv: ..... ...../PH/ aláírás